

Luci solari LED per segnalazione ostacoli Modello A704-5



I sistemi luminosi della Carmanah, che utilizzano diodi LED e sono alimentati da pannelli solari e batterie di carica integrati nel sistema stesso, sono ormai la soluzione preferita nella segnalazione luminosa di ostacoli quali:

torri di telecomunicazione, torri meteorologiche, pali anemometrici e turbine eoliche, tralicci dell'alta tensione, gru, edifici, camini e ciminiera e sono l'ideale in qualunque installazione remota nella quale l'alimentazione elettrica non sia disponibile o sia inaffidabile.

I sistemi luminosi della Carmanah, oltre ad avere una vita media molto lunga (100.000 h per le luci a diodi LED e 5-8 anni per le batterie), garantiscono un'operazione delle stesse per almeno 5 anni senza alcun intervento di manutenzione, prestazioni insuperabili in qualunque condizione ambientale e sono corredate di una garanzia scalare di 3 anni.

La presenza dei sistemi luminosi Carmanah presso più di 250.000 installazioni in 110 paesi diversi, testimoniano e garantiscono la durabilità ed affidabilità dei prodotti.

Conforme agli standard ICAO (Annex 14, Append. 1, Fig. A1-1, Tab. 6-3).



La nuova ottica del Modello A704-5 è stata disegnata per rispettare gli standard internazionali per le luci di segnalamento ostacoli per l'aviazione.



Modello 704-5
visibilità 7,4 km.
(4 miglia nautiche)

SPECIFICHE TECNICHE

LUCE EMESSA	Modello A704-5	
	LAMPEGG. (1)	LUCE FISSA
Intensità effettiva (costante di trasmissività 0,74) [candele]	~ 30 cd.	~ 10 cd.
Colori disponibili	Rosso, Ambra, Bianco, Verde	
Divergenza Verticale	0 - 30 °	
Emissione Orizzontale	360 °	
Specifiche di OPERAZIONE		
Autonomia a piena carica (2)	200 h	
Numero minimo di ore di sole necessarie per l'autonomia minima	4,2 h	
Latitudini (3)	da 40° S a 40° N	
Livello ON / OFF	70 / 100 Lux	
Tecnologia luci	8 LED ad alta potenza	
Vita media dei LED (4)	> 100.000 h	
Cromaticità dei colori d'uscita	secondo specifiche IALA e FAA	
Combinazioni di lampeggio std. disponibili (disponibili anche combinazioni personalizzate)	luce fissa o lampeggio (ON 0,3s/OFF0,7sec)	
Specifiche MECCANICHE, ELETTRICHE e AMBIENTALI		
Pannelli solari	Mono-cristallini inglobati in poliuretano, resistente ai raggi UV	
Batterie	Ermetica, al piombo puro a lamina sottile-riciclabile	
Materiale lenti	Policarbonato	
Ventilazione batterie	Valvola di sfiato sul fondo del segnalatore	
Peso	11,75 kg.	
Temperatura di operazione (5)	-40 °C - +80 °C	
Impermeabilità	IP 67	
Conformità CE	Conformemente alla EN 60945:1997	
Conforme alle Specifiche ICAO Annex 14, App. 1, Fig. A1-1, Tab. 6-3		

(1) Le specifiche di emissione di luce lampeggiante si basano su tempi di 0,3 s On, 0,7 s OFF

(2) I valori esatti di autonomia dipendono dal livello di intensità impostato

(3) Limiti di latitudine da intendersi solo come dati di riferimento. Le prestazioni dipendono dalle condizioni reali di insolazione.

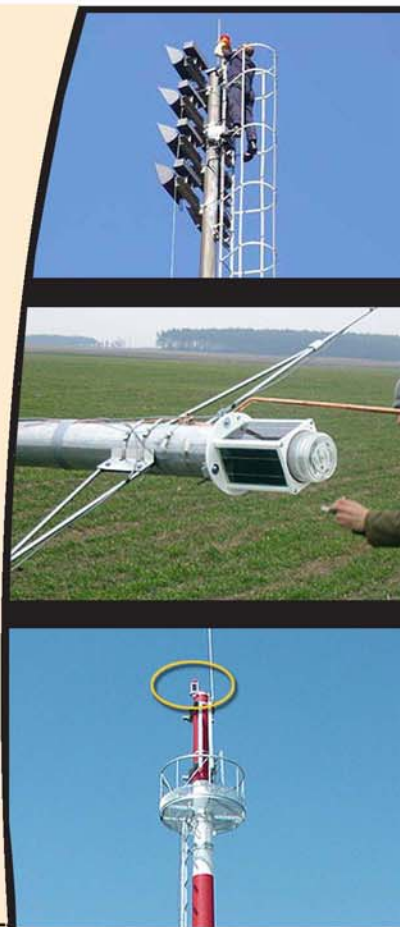
(4) Ambra, Rosso, Verde: -14 anni per l'80% della intensità di luce originaria, in operazione notturna con duty cycle del 12.5%

(5) Una temperatura ambiente costante al di sopra dei +25°C può influire sulla vita media delle batterie. Temperature al disopra dei +60°C può influire sulle potenze d'uscita

Tutte le specifiche tecniche riportate possono essere modificate senza preavviso a discrezione del costruttore.

CHANGE THE WORLD WITH US™

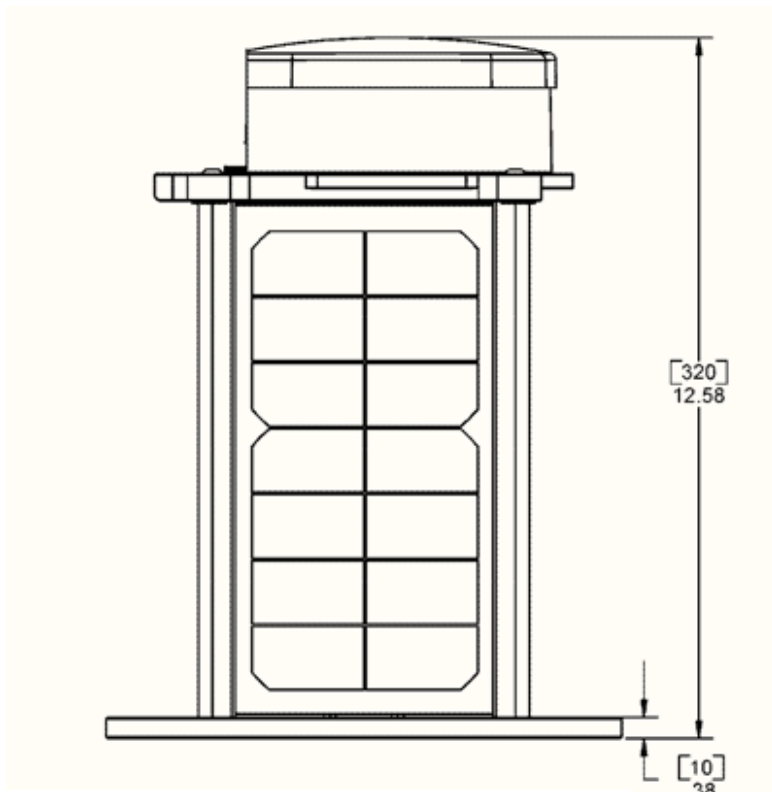
Per maggiori informazioni contattare SARTELCO SISTEMI S.r.l. (Tel. +39-039-62905.1 sistemi@sartelco.it)



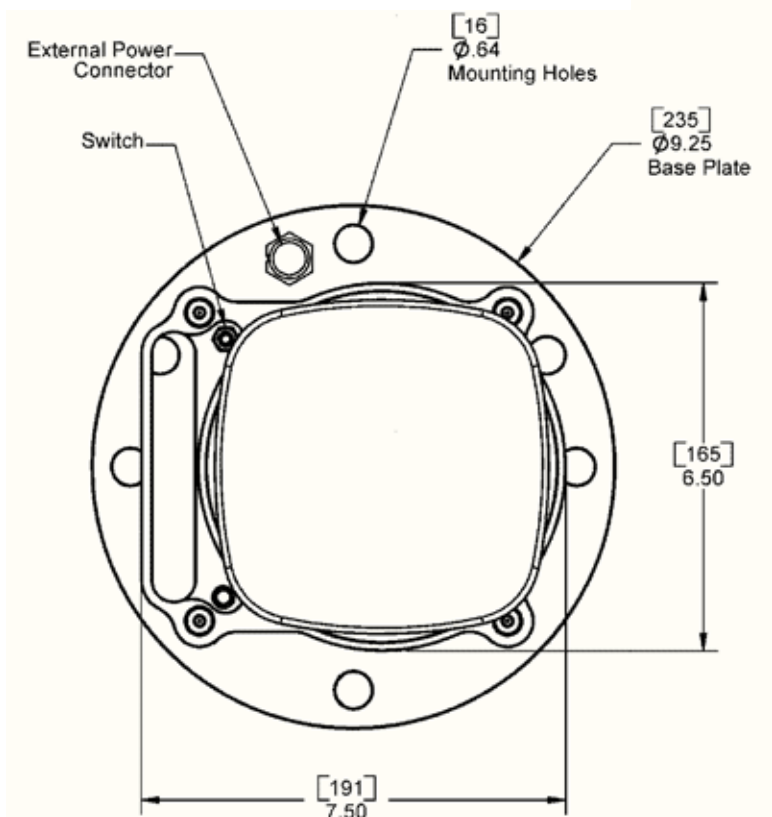
DIMENSIONI FISICHE e PESI

Modello A704-5

Vista Laterale

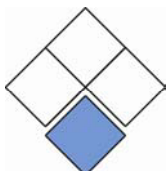


Vista dall'alto



Peso: 11,75 kg.

Distributore per l'Italia:



SARTELCO SISTEMI SRL

Via Torri Bianche, 1 - 20059 Vimercate (MI)
Tel. +39-039-62905.1 - Fax. +39-039-62905.99
sistemi@sartelco.it - www.sartelco.it

